

Autres traitements des produits semi-finis : extrusion (AC), agglomération (AM,PM), compression (AM,AC), expansion (AC)

Ces étapes permettent un traitement spécifique des semi-finis.

Extrusion « Procédé thermique au cours duquel la vaporisation brutale de l'eau contenue dans le produit entraîne l'éclatement de celui-ci, suivi d'une mise en forme spéciale par passage à travers une filière. »

Agglomération (à cette étape) : assemblage de particules avec un liant liquide

Compression (à cette étape) : assemblage de particules par pression

Expansion : « Procédé thermique au cours duquel la vaporisation brutale de l'eau contenue dans le produit provoque l'éclatement de celui-ci. »

Risque						
Danger	Cause 5M Détails	P	G	C	Mesures de maîtrise Bonnes pratiques recommandées	Classement en PA ou CCP Commentaires Ex. mesures de maîtrise

<p>Biologique Contamination microbiologique</p>	<p>Méthode Main d'oeuvre Fréquence de nettoyage inadaptée</p>	1	2	2	<p>Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements</p>	<p>Définition et respect du plan de nettoyage Formation du personnel</p>
<p>Chimique Mélange de produits</p>	<p>Milieu Transfert de reliquats de fabrications antérieures</p>	1	2	2	<p>Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements Mesures de prévention des transferts inter-lots Formulation et informations sur les produits</p>	<p>Mise en place de plans de maintenance et de nettoyage Formation du personnel à la conduite des équipements Planning de fabrication Validation des paramètres de transfert, nettoyage (temporisation ...) Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>

<p>Chimique Présence de contaminants chimiques rendant les produits non conformes</p>	<p>Milieu Transfert de reliquats de fabrications antérieures</p>	1	3	3	<p>Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements Mesures de prévention des transferts inter-lots</p>	
<p>Chimique Destruction de certains additifs</p>	<p>Méthode Défaut de pilotage des conduites d'installations</p>	2	2	4	<p>Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements Formulation et informations sur les produits</p>	<p>Plan de maintenance et de nettoyage Validation et suivi des paramètres de process Formation du personnel au procédé Enregistrement des paramètres de process Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>

Revision #6

Created 4 April 2022 10:15:29 by Cécile Bouveret

Updated 22 August 2023 14:47:09 by Cécile Bouveret