

Conditionnement (AC, AA, AL, AM, PM)

Emballage des « produits » (en sacs, ou big-bags, ...) en vue d'en faciliter la manutention, la préservation et le stockage. Cette étape fonctionne en manuel ou en automatique, de même que la palettisation des unités de conditionnement obtenues.

Risque						
Danger	Cause 5M Détails	P	G	C	Mesures de maîtrise Bonnes pratiques recommandées	Classement en PA ou CCP Commentaires Ex. mesures de maîtrise
Biologique <u>Contamination</u> microbiologique	Méthode Main d'oeuvre Fréquence de nettoyage inadaptée	1	2	2	Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements	Définition et respect du plan de nettoyage et de maintenance Formation du personnel

<p>Chimique Mélange de produits avec des produits non étiquetés</p>	<p>Méthode Défaut ou erreur d'identification</p>	<p>1</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>Disposition des locaux et de l'espace de travail Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Mesures de prévention des transferts inter-lots Produits retraités/recyclés Stockage Formulation et informations sur les produits</p>	<p><i>Privilégier l'automatisation ou, à défaut, mettre en place des procédures d'autocontrôles</i></p> <p>Formation du personnel Enregistrement et vérification de la bonne identification des produits Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>
--	---	----------	----------	----------	--	--

<p>Chimique Mélange de produits</p>	<p>Milieu Matière Pollution chimique du « produit » par les installations de conditionnement ou un emballage contaminé</p>	<p>1</p>	<p>2</p>	<p>2</p>	<p>Disposition des locaux et de l'espace de travail Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Services généraux — air, eau, énergie Gestion des achats : Emballages / intrants/ transports/ labo / nettoyage ... Qualification et maintenance des équipements Mesures de prévention des transferts inter-lots Stockage</p>	<p>Plan de maintenance et de nettoyage Vérification de la conformité des emballages Formation du personnel Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>
--	---	----------	----------	----------	---	--

<p>Chimique <u>Présence</u> de contaminants chimiques dans la formule</p>	<p>Milieu Matière Pollution chimique du « produit » par les installations de conditionnement ou un emballage contaminé</p>	<p>1</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>Disposition des locaux et de l'espace de travail Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Services généraux — air, eau, énergie Gestion des achats : Emballages / intrants/ transports/ labo / nettoyage ... Qualification et maintenance des équipements Mesures de prévention des transferts inter-lots Stockage</p>
---	--	----------	----------	----------	--

<p>Physique Présence de corps étrangers aux points de conditionnement manuels</p>	<p>Main d'œuvre Chute de corps étrangers au conditionnement</p>	<p>1</p>	<p>2</p>	<p>2</p>	<p>Disposition des locaux et de l'espace de travail Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements</p>	<p>Mise en place de plans de maintenance et de nettoyage Formation du personnel Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>
--	--	----------	----------	----------	---	---

Revision #16

Created 4 April 2022 10:15:53 by Cécile Bouveret

Updated 22 August 2023 15:18:48 by Celine Ravel