

# Enrobage / Sprayage (AC, AM, PM)

Ajout d'un intrant liquide par pulvérisation sur un aliment pour animaux. De fait, l'enrobage est constitué à la fois des processus de dosage et de mélange.

Risque						
Danger	Cause 5M Détails	P	G	C	Mesures de maîtrise Bonnes pratiques recommandées	Classement en PA ou CCP Commentaires Ex. mesures de maîtrise
<b>Biologique</b> Contamination microbiologique	<b>Méthode Main d'oeuvre</b> Fréquence de nettoyage inadaptée	1	2	2	Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements	Définition et respect du plan de nettoyage Formation du personnel

<p><b>Chimique</b> Mélange de produits</p>	<p><b>Milieu</b> Transfert de reliquats de fabrications antérieures dans l'enrobeur</p>	1	2	2	<p>Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements Mesures de prévention des transferts inter-lots Formulation et informations sur les produits</p>	<p>Plan de maintenance et de nettoyage des équipements Planning de fabrication Formation du personnel à la conduite des équipements d'enrobage Validation des paramètres d'enrobage, transfert, nettoyage (temporisation ...)</p>
<p><b>Chimique</b> Présence de contaminants chimiques rendant les produits non conformes</p>	<p><b>Milieu</b> Transfert de reliquats de fabrications antérieures dans l'enrobeur</p>	1	3	3	<p>Nettoyage et désinfection des locaux et des équipements Compétence et hygiène des membres du personnel Qualification et maintenance des équipements Mesures de prévention des transferts inter-lots</p>	<p>Enregistrement des paramètres d'enrobage Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>

<p><b>Chimique</b>  <u>Excès ou défaut</u>  d'intrants</p>	<p><b>Machine</b></p>	<p>1</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>Compétence et hygiène des membres du personnel  Qualification et maintenance des équipements  Formulation et informations sur les produits</p>	<p>Des tests d'homogénéité à fréquence régulière peuvent être réalisés  Plan de maintenance des équipements  Formation du personnel à la conduite des équipements d'enrobage  Validation des paramètres d'homogénéisation  Enregistrement et analyse des paramètres d'homogénéisation  Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>
--	-----------------------	----------	----------	----------	---	--

<p><b>Chimique</b> <u>Excès ou défaut</u> d'intrants</p>	<p><b>Méthode</b> Non-respect de la nature ou de la quantité des intrants spécifiés pour la formule</p>	<p>2</p>	<p>3</p>	<p>6</p>	<p>Compétence et hygiène des membres du personnel Mesures de prévention des transferts inter-lots Formulation et informations sur les produits</p>	<p><b>Point Attention n°8 (PA8)</b> <i>Une attention particulière devra être portée au dosage en fonction des espèces et des cahiers des charges produits</i> Planning de fabrication Formation du personnel à la conduite des équipements d'enrobage Enregistrement et analyse des paramètres d'enrobage Enregistrement des anomalies et gestion des non-conformités</p>
--	---	----------	----------	----------	--	---

Revision #7

Created 4 April 2022 10:15:18 by Cécile Bouveret

Updated 18 August 2023 10:34:49 by Cécile Bouveret